(12)

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

- (43) Veröffentlichungstag: 24.04.2002 Patentblatt 2002/17 (21) Anmeldenummer: 00122954.1
  - (51) Int Cl.7: C09C 1/30, C09C 3/12,
- (22) Anmeldetag: 21.10.2000

MC NL PT SE

- (84) Benannte Vertragsstaaten: AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
  - Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI
- (71) Anmelder: Degussa AG 40474 Düsseldorf (DE)

- C09D 7/12, C09D 175/04, C08K 9/06
- (72) Erfinder:
  - · Meyer, Jürgen, Dr. 63811 Stockstadt (DE)
  - · Ettlinger, Manfred, Dr. 63791 Karlstein (DE)
  - · Frahn, Stephanie, Dr.
  - 63808 Halbach (DE)
  - · Kerner, Dieter, Dr. 63450 Hanau (DE)
- Funktionalisierte Kleselsäuren (54)
- Funktionalisierte Kieselsäuren mit 3-Methacryloxypropylsilyl- und/oder Glycidyloxypropylsilyl-Gruppen an der Oberfläche werden hergestellt, indem man die Kieselsäuren mit dem Silan vermischt und tempert.

Die Kleselsäuren werden zum Beispiel in lösemittelhaltigen Lacken eingesetzt.

#### EP 1 199 335 A1

#### Beschreibung

10

30

40

45

ξO

55

[0001] Die Erfindung betrifft funktionalisierte Kieselsäuren, ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung

[0002] Es ist bekannt, flammenhydrolytisch gewonnenes Siliziumdioxid mit einer Oberfläche von 40 bis 200 m²/gmit 3-Methacyloxypropyltrimethoxysilan umzusetzen. Das erhaltene Siliziumdioxid wird anschliessend mit einer weiteren Hülle aus (Meth)acylatpolymeren beschichtet und anschliessend in Dentalmassen eingesetz(EP 0142 784 A1).
[0003] Gegenstand der Erfindung sind funktionalisierte Kieselsäuren, gekennzeichnet durch auf der Oberfläche fizierte funktionelle Gruppen, wobel die Gruppen 3-Methacyloxypropylsity und/doder Glycidyoxypropylsity in

[0004] Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemässen funktionalisierten Kieselsäuren, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass man eine Kieselsäure in einem geeigneten Mischgefäß unter intensivem Mischen, gegebenenfalls zunächst mit Wasser oder verdünnter Säure und anschliessend mit einem Oberflächenmodifizierungsreagens oder einem Gemisch aus mehreren Oberflächenmodifizierungsreagentien besprüht, gegebenenfalls 15 bis 30 Minuten nachmischt und bei einer Temperatur von 100 bis 400 °C über einen Zeitraum von 1 bis 6 h tempert.

[0005] Als Kieselsäure kann bevorzugt eine pyrogen auf dem Wege der Flammenhydrolyse von SiCl<sub>4</sub> hergestellte Kieselsäure eingesetzt werden. Derartige pyrogene Kieselsäuren sind bekannt aus Ullmanns Erzyklopädie der technischen Chemie, 4. Auflage, Band 21, Seite 464 (1982).

[0006] In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung kann eine pyrogene Kieselsäure mit einer Oberfläche von ca. 200 m²/g eingesetzt werden (Aerosil 200).

[0007] Als Oberflächenmodifizierungsreagens kann man monomere Substanzen wie 3-Meithacrytoxypropytitialkoxysilan undloder Glycidyloxypropytitialkoxysilan einsetzen, wobei Alkoxy gleich Methoxy-, Ethoxy- und/oder Propoxy sein kann.

[0008] Die Menge an Silan kann in Bezug auf die Kieselsäure so dosiert werden, dass kein oder nur ein kleiner 5 Überschuss entsteht. Gegebenenfalls kann der Überschuss an Silan bei der Temperung wieder entfemt werden. [0009] Die erfindungsgemässe Kieselsäure kann in lösemittelhaltigen Lacken, zum Beispiel 2-Komponenten-Polyurethan-Lacken, eingesetzt werden.

[0010] Die erfindungsgemässen funktionalisierten Kieselsäuren weisen den folgenden Vortell auf:

Bei der Verwendung in lösemittelhaltigen Lacken, wie zum Beispiel 2-Komponenten-Polyurethan-Lacken, wird die Kratzfestigkeit der Lackoberfläche erhöht.

[0011] Erfindungsgemäß können als Kieselsäure zur Silanisierung die pyrogen hergestellten Kieselsäuren gemäss Tabelle 1 eingesetzt werden.

2

Tabelle 1

Physikalisch Chemisc	he Date	n von AEROSIL					
Prüfmethode		AEROSIL 90	AEROSIL 130	AEROSIL 150	AEROSIL 200	AEROSIL 300	AER
Verhalten gegenüber Wasser			l				
Aussehen							
Oberfläche nach BET <sup>1)</sup>	m²/g	90±15	130±25	150±15	200±25	300±30	38
Mittlere Größe der Primärtellchen	nm	20	16	14	12	7	
Stampfdichte caWert <sup>2</sup> ) verdichtete Ware (Zusatz "V") VV-Ware (Zusatz "VV") <sup>12</sup> )	g/l	80	50	50	50	50	
	g/l	. 120	120	120	120	120	
	g/l g/l			50/75	50/75 120	50/75 120	
Trocknungsverlust <sup>3)</sup> (2 Stunden bei 105 °C) bei Verlassen d.	%	<1,0	<1,5	<0,59)	<1,5	<1,5	•

<sup>1)</sup> in Anlehnung an DIN 66131

<sup>2)</sup> In Anlehnung an DIN ISO 787/XI, JIS K 5101/18 (nicht gesiebt)

<sup>3)</sup> in Anlehnung an DIN ISO 787/II, ASTM D 280. JIS K 5101/21 4) In Anlehnung an DIN 55921, ASTM D 1208, JIS K 5101/23

<sup>9)</sup> spezielle vor Feuchtigkeit schützende Verpackung

<sup>12)</sup> VV-Ware wird zur Zeit ausschließlich vom Werk Rheinfelden geliefert

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Prüfmethode		AEROSIL 90 AEROSIL 13		AEROSIL 150	AEROSIL 200	EROSIL 200   AEROSIL 300	AER
Frameuloue		ALKOSIL 30	ALKOSIL 130	ALKOSIL 130	ALKOSIL 200	ALKOSIL 300	ALK
Verhalten gegenüber Wasser			h				
Aussehen							
Glühverlust <sup>4) 7)</sup> (2 Stunden bei 1000°C)	%	<1	<1 ·	<1	<1	<2	
pH-Wert <sup>5)</sup>		3,7-4,7	3,7-4,7	3,7-4,7	3,7-4,7	3,7-4,7	3,
SiO <sub>2</sub> 8)	%	>99,8	>99,8	>99,8	>99,8	>99,8	>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 8)	%	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> <sup>8)</sup>	%	<0,003	<0,003	<0,003	<0,003	<0,003	<(
TiO <sub>2</sub> 8)	%	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	~
HCI <sup>8) 10)</sup>	%	<0,025	<0,025	<0,025	<0,025	<0,025	<(
Siebrückstand <sup>8)</sup> (nach Mocker, 45 µm)	%	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<
Gebindegröße (netto) <sup>11)</sup>	kg	10	10	. 10	10	10	

<sup>4)</sup> In Anlehnung an DIN 55921, ASTM D 1208, JIS K 5101/23

<sup>5)</sup> in Anlehnung en DIN ISO 787/IX, ASTM D 1208, JIS K 5101/24 6) in Anlehnung en DIN ISO 787/XVIII, JIS K 5101/20

<sup>7)</sup> bezogen auf die 2 Stunden bei 105 °C getrocknete Substanz

<sup>8)</sup> bezogen auf die 2 Stunden bei 1000 °C geglühte Substanz

<sup>10)</sup> HCI-Gehalt ist Bestandteil des Glühverlustes

<sup>11)</sup> V-Ware wird in Säcken zu 20 kg geliefert

#### Beispiel 1:

[0112] AEROSIL 200 wird mit 4 Teilen Wasser und 18 Teilen 3-Methacryloxypropyl-trimethoxysilan (zum Beispiel DYNASILAN MEMO) gemischt und bei 140 °C unter Schutzgas getempert. Die erhaltene Kieselsäure hat folgende Eigenschaften:

BET [m <sup>2</sup> /g]	138
Stampfdichte [g/l]	52
pH-Wert	4,6
C-Gehalt	5,7
Trocknungsverlust [%]	0,8
Glühverlust [%]	9,7
DBP-Zahl [%]	228

### Beispiel 2:

10

15

25

30

35

50

55

[0013] AEROSIL 200 wird mit 3 Teilen Wasser und 16 Teilen 3-Gtycidyloxypropyl-trimethoxysilan (zum Beispiel DYNA-SILAN GLYMO) gemischt und bei 140 °C unter Schutzgas getempert. Die erhaltene Kieselsäure hat folgende Eigenschaften:

165
53
4,9
5,5
1,5
8,7
242

#### Versuch 1:

[0014] Für die Untersuchung der Verbesserung der Kratzfestigkeit ist ein konventioneiler 2-Komponenten-Polyurethan-Lack verwendet worden. Die Rezeptiur für den Lack sowie die Hersteilung einschließlich der Applikation sind im Folgenden zusammengefässt:

#### 40 Rezeptur:

### [0015]

		Gew. Teile
Reibgut	Setalux C 1152, XX - 51,50 %ig (Akzo Nobel)	53,3
	Butylacetat 98 %ig	6,7
	Xylol	6,7
	AEROSIL (Kieselsäure gemäss Beispiel 1)	5,0
	Σ	71,7
Auflackung:	Setalux C 1152, XX - 51,50 %ig (Akzo Nobel)	1,1
	Xylol	12,2
	Ethoxypropylacetat	1,5
	Butylglykolacetat	1,5
Härter:	Desmodur N 75 (Bayer)	17,0
	Σ	105,0

Bindemittelkonzentration:	40 %
AEROSIL berechnet auf Reibgut (FK):	18,8 %
AEROSIL berechnet auf Lack (Gesamt):	5 %
AEROSIL berechnet auf Lack (FK):	12,5 %

[0016] Herstellung und Applikation der Lacke

[017] Das Setalux wird mit den Lösemitteln vermischt. Anschliessend wird zur Vordispergierung das AEROSIL mit dem Dissolver (Scheibe Ø 45 mm) in dieses Gemisch eingearbeitet und 5 min bei 2000 Upm vordispergiert. Die Mischung wird in einer Labor-Perlmühle 30 min bei 2500 Upm und 60 % Pumpleistung unter Verwendung von Glasperfen (Ø ca. 1 mm) dispergiert. Die Dispergiergüte wird mit einem Grindometer, 25 µm, nach DIN ISO 1524 überprüft. Er muss kleiner 10 µm sein.

[0018] Die Auflackung des Reibgutes erfolgt gemäss der Rezeptur, wobei die Komponenten mit einem Flügelrührer bei 2000 Upm vermischt werden. Auf die gleiche Weise wird der Härter untergerührt,

[0019] Nach Einstellung der Lacke auf Spritzviskosität nach DIN 53411 werden die Lacke mittels Spritzapplikation auf schwarz lackierte Bleche, zum Beispiel DT 36 (Fa. Q-Panel), appliziert (Schichtdicke etwa 40-50 µm). Nach dem Spritzen werden die Bleche 24 h bei Raumtemperatur und anschliessend 2 h in einem Trockenofen bei 70 °C getrocknet.

#### Kratzversuche:

5

20

## [0020] Mit Hilfe einer Scheuer- und

Waschbeständigkeitsprüfmaschine (Fa. Erichsen, Bürste mit Schweineborsten) werden die Bleche mit einer Quarz/ Wasser Aufschlämmung (100 g Wasser + 1 g Marton A 350, 0,25 % fig + 5 g Millicarb BO) gescheuert. Der Glanz vor und 10 min nach dem Scheuern wird mit einem Reflektömster (20 ° Einstahlwirkel) bestürmnt.

Tabelle 2

	AEROSIL 200	Kieselsäure/ (Beispiel 1)	Referen
Grindometerwert [µm]	<10	<10	-
Viskosität (Reibgut) [mPas] 6 upm 60 upm		1000	180
•	534		
	464	600	143
Viskosität (Lack + Härter) [mPas] 6 Upm 60 Upm			
	166	180	75
	141	147	62
Verdünnung (Einstellung auf 20 s DIN 4 mm) [%]	11,5	8,5	1,7
Kratzfestigkeit			
20 °-Reflektometerwert vor Kratzen	90,9	87,6	91,3
40 Hübe mit Sikron F 500	66,4	73,0	50,7
20 °-Reflektometerwert Restglanz [%]	73,0	83,3	55,5
100 Hübe mit Millicarb BG	79,2	80,5	68,4
20 °-Reflektometerwert Restglanz [%]	87,1	91,9	74,9

#### FP 1 199 335 A1

#### Patentansprüche

10

15

20

25

35

- Funktionalisierte Kieseisäuren, gekennzeichnet durch auf der Oberfläche fixierte funktionelle Gruppen, wobei die Gruppen 3-Methacryloxypropylsilyl und/oder Glycidyloxypropylsilyl sind.
- 2. Verfahren zur Herstellung der funktionalisierten Kieselsäuren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Kieselsäure in einem geeigneten Mischegfäß unter intensivem Mischen, gegebenenfalls zunächst mit Wasser oder verdünnter Säure und anschliessend mit einem Oberflächenmodifizierungsreagens oder einem Gemisch aus mehreren Oberflächenmodifizierungsreagenten besprüht, gegebenerfalls 15 bis 30 Minuten nachmischt und bei einer Temperatur von 100 bis 400 °C über einen Zeitraum von 1 bis 6 h tempert.
- 3. Verwendung der funktionalisierten Kieselsäuren gemäss Anspruch 1 in Lacken.



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 00 12 2954

Destrift	KLASPIKATON DER ANMELDUNG [Incl.T)  CO9C.1/30 CO9C.3/12 CO9D.7/12 CO9D.7/12 CO9D.7/5/04 CO8K.9/06
1-3	C09C3/12 C09D7/12 C09D175/04
1-3	
1	
	RECHERCHERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7) C09C C09D C08K
*	
- 1	bel, E
	# dill

X : von besonderer Bedeufung alkein befrachtet Y : von besonderer Bedeufung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselbon Kalagorie A : lechnologischer Hinterprach O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenlichetur

<sup>&</sup>amp; Milglied der gleichen Patentfamilie,übereinstimmendes Dokument



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 00 12 2954

	EINSCHLÄGIGI	E DOKUMENTE			
Categorie	Kennzeichnung des Dokur der maßgeblich		elt enforderlich,	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CI.7)
x	WO 90 02779 A (NAIM 22. März 1990 (1990 * Seite 3, Zeile 8 1,5 * * Seite 4, Zeile 13	)-03-22) - Zeile 25; A		1-3	
×	L.N. LEWIS, D. KATS abrasion-resistant coatings with impre J. APPL. POLVM. SCI Bd. 42, Nr. 6, 1991 XP002165547 * das ganze Dokumer	and weatherab oved adhesion" [., [, Seiten 1551-	le	1-3	
					-
					RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7
Der vo	rilegende Recherchenbericht wu				
	Hecherohenort	AbsorteBdstun	der Recherche	1	Prüler

EPO POPM 1503 COUR

X ; von besonderer Badeutung allein betrachtet Y : von besonderer Badeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffenflichung dereseben Katsgorie A : lochnologischer Hinlengrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischeilberatur

T: der Erlindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: åtteres Patentidokument, das jedoch ensi sim oder nach dem Ammeldedatum vereiferflicht worden ist D: in der Ammeldung angelührtes Dokument L: aus anderen Gründen angelührtes Dokument

<sup>8 :</sup> Mitglied der gleichen Palentfamilie, übereinstimmendes Dokument

# ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 00 12 2954

in diesen Anhang sind die Altigieder der Patentfamillen der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentschkunnende angegeben. Die Angaben über die Familienntiglieder entsprechen dem Stand die Dalei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterichtung und erfolgen ohne Gewähr z.

19-04-2001

	0808880	A	26-11-1997	DE CA CN JP KR US	19616781 A 2203726 A 1167729 A 10087317 A 260325 B	06-11-19 26-10-19 17-12-19 07-04-19 01-07-20
EP (				CN JP KR	1167729 A 10087317 A 260325 B	17-12-19 07-04-19
EP (				JP KR	10087317 A 260325 B	07-04-19
EP (				KR	260325 B	
EP						
EP						
EP	000 0000				5959005 A	28-09-19
	0896029	Α	10-02-1999	DE	19733157 A	04-02-19
				DE	59800164 D	06-07-20
				US	6197863 B	06-03-20
DE	19511627	Α	12-10-1995	CN	1113509 A,B	20-12-19
				FR	2718457 A	13-10-19
				JP	7325201 A	12-12-19
				US	5654090 A	05-08-19
				US	5858077 A	12-01-19
JP	7126549	A	16-05-1995	JP	2820873 B	05-11-19
EP !	0466958	Α	22-01-1992	AT	76886 T	15-06-19
				DE	4109447 A	23-01-19
				DE	59000148 D	09-07-19
				DK	466958 T	20-07-19
				ES	2033153 T	01-03-19
				GR	3004801 T	28-04-19
				US	5429873 A	04-07-19
WO !	9002779	A	22-03-1990	AT	387970 B	10-04-19
				EP	0387251 A	19-09-19

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82